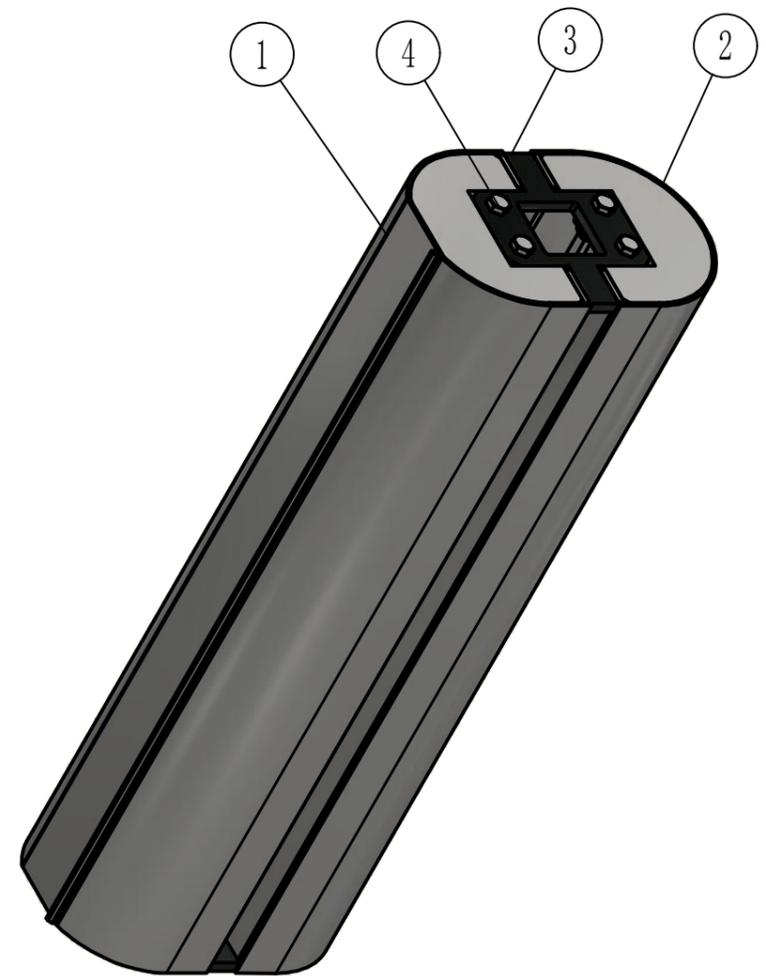
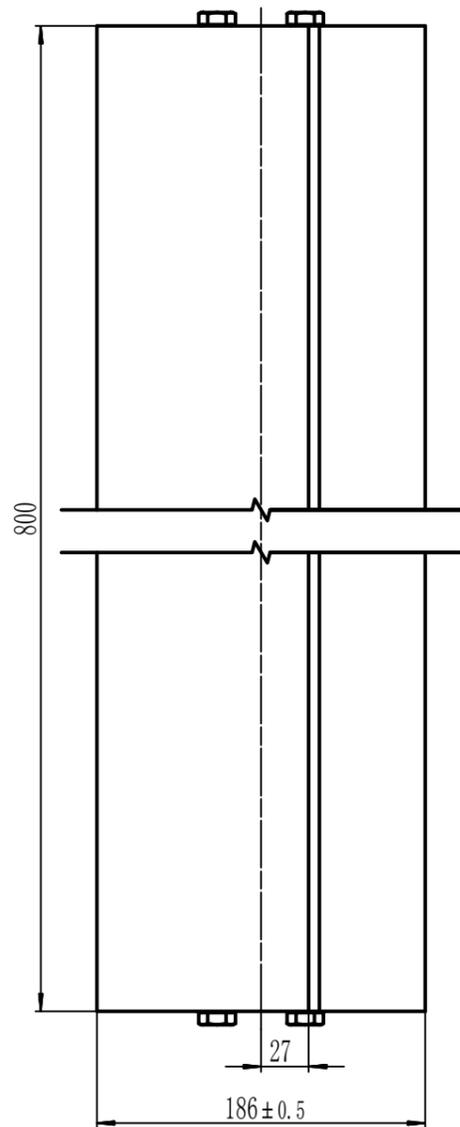
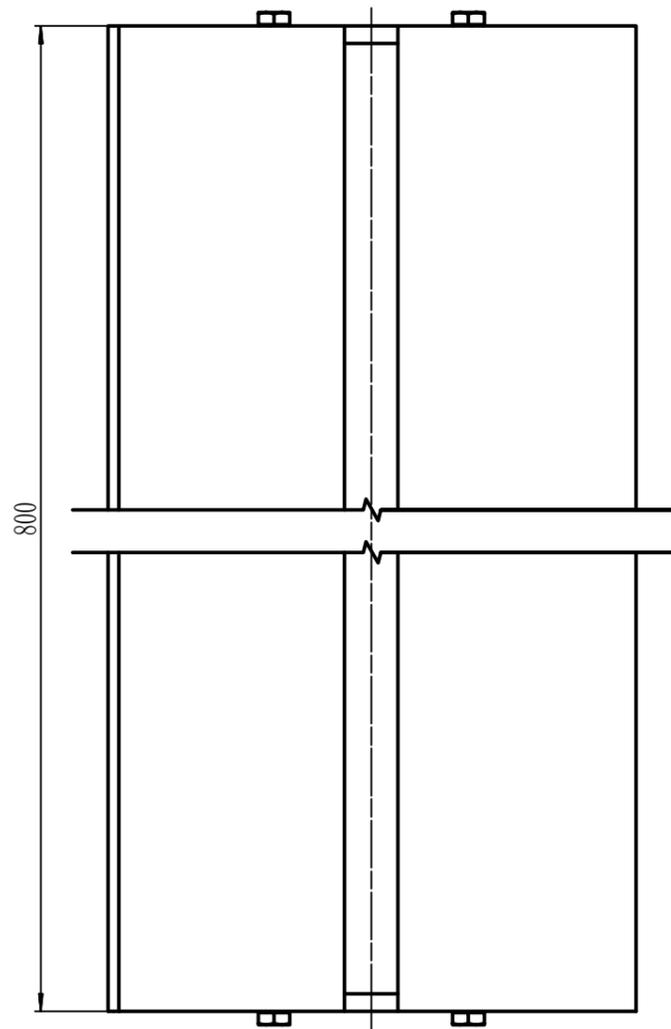
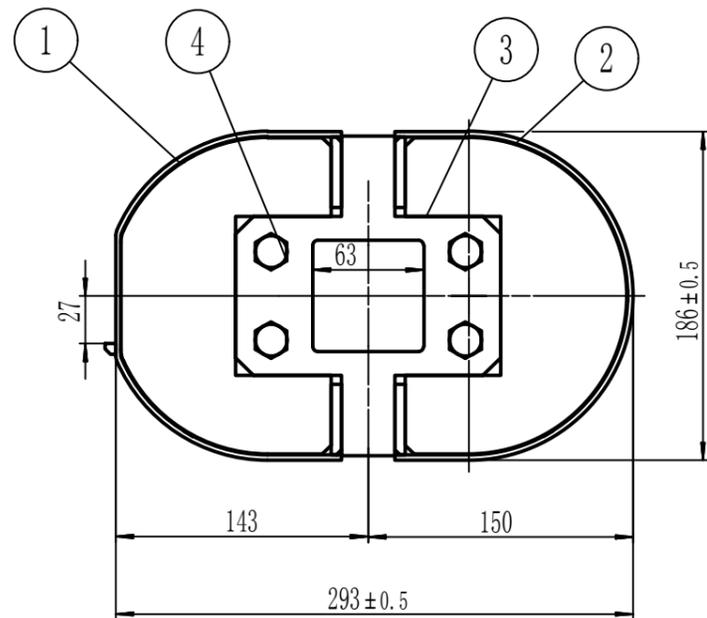


R43-401-1



技术要求  
 1, 模具装配完成后尺寸符合图纸要求;  
 2, 项1、2、3装配完成后间隙须小于0.5.



借(通)用件登记  
 描 图  
 描 校  
 旧底图总号  
 底图总号  
 签 字  
 日 期

4	GB/T5783-2000	六角头螺栓M12*35	8	螺栓GB/T5783-M12*35	0.05		
3	R43-401-4	联接板	2	10钢板Q235	0.91		
2	R43-401-3	无铜排侧	1		18.97		
1	R43-401-2	铜排侧	1		19.05		
编号	图 号	项号	名 称	件数	简化标注	净件重	备 注
						昆明赛格迈电气有限公司	
						S11-M-1000-10/0.4	
						S11-M-1000-10MOB7107低压模具	
设计	杨树标	标准化		图样标记	重量	比例	
校对		审定		S	无	1:4	
审核							
工艺		日期		共 页		第 页	
						R43-401-1	