

技改技措计划设备采购项目
竞争性谈判招标文件

项目名称：800 箔式绕线机

招标编号：ZB-HT.SB-2019-036

云南变压器电气股份有限公司
二〇一九年十一月

目 录

第一章	投 标 邀 请 书	4
第二章	投标人须知资料表	5
第三章	合同特殊条款表	7
第四章	采购项目内容、技术要求和验收	9
附件 1	投标人的同类项目业绩证明	12
附件 2	评分标准	13

投标（唱标）一览表

项目名称： 800 箔式绕线机

招标编号： ZB-HT. SB-2019-036

项目内容名称	型号	数量	投标报价	交货期	备注
800 箔式绕线机主机					
专用模具					
备品备件					
总 价					

投标总价： _____ 大写： _____ 元整

投标人（盖章）： _____

法定代表人

或委托代理人（签字或盖章）： _____

时间： _____ 年 ____ 月 ____ 日

备注：此投标（唱标）一览表，须放在投标文件封面后第一页。

注意： 投标单位要携带下列证件，以便在递交投标文件时交监督人员查验：

- 1、法定代表人或委托代理人的身份证复印件；
- 2、法定代表人证明或法定代表人授权委托书复印件；
- 3、企业营业执照副本复印件；

注：1、此表投标人应放在投标文件封面后第一页。

2、复印件必须加盖同原件相符的红色印章。

第一章：投标邀请书

1. 项目简介：云南变压器电气股份有限公司，拟采购 1 台 800 箔式绕线机，以邀请招标形式，邀请合格的投标人进行密封投标。
2. 招标文件编号：ZB-HT.SB-2019-036
3. 招标内容：本次招标采购的设备为全新箔式绕线机，型号规格、技术要求、配置、交货时间、交货地点等详见第四章。
4. 招标人邀请行业内相近规格供货业绩多；技术、制造能力强的投标人进行竞争性谈判。
5. 招标文件发行日期：2019 年 11 月 26 日开始，每日上午 8:30-11:30，下午 13:30-17:00（北京时间）。采用电子文档网络形式发送。
6. 投标截止时间：2019 年 12 月 2 日，星期一下午 14:00 时（北京时间）。
7. 开 标 时 间：2019 年 12 月 2 日，星期一下午 14:00 时(北京时间)。
8. 投标及开标地点：在“云南变压器电气股份有限公司视频会议室”公开开标(如有变动另行通知)；要求各投标人根据招标文件制做电子版投标书，报价等关键内容采用 PDF 格式，投标截止时间前发送到本公司审计部邮箱：yb_sjb@qq.com，
9. 投标保证金：投标保证金的金额：人民币伍仟元整（¥5000 元）。

投标保证金有效期与投标有效期一致，投标保证金应当从投标人基本账户转出。

投标保证金形式：银行转账（含网上银行汇款）。

投标保证金提交时间和地点：于投标截止时间前递交到云南变压器电气股份有限公司财务部，

开户银行：富滇银行昆明西山支行

账号：9100 3101 0000 2322 17

保证金退还：保证金退还时，以网上银行的方式将投标保证金退还至投标人公司基本账户，请投标人准确提供公司账户信息。

本项目无特殊原因最迟在书面合同签订后 5 日内，向未中标的投标人退还投标保证金。

10. 凡查询本次招标的相关信息，请与云南变压器电气股份有限公司设备部联系（技术方面的询问请以信函或传真的形式）。

地址：云南省昆明市西山区春雨路 265 号 邮编：650 100

联系人：杨玉生（设备部） 电话：0871-6818 2007 转 6202 电子信箱：

YNYBYYS@126.com

移动电话：136 2946 5005 传真：0871-6821 7753

第二章 投标人须知资料表

本表是关于箔式绕线机采购项目的具体资料，是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内 容
2.1	招标单位：云南变压器电气股份有限公司 地 址：云南省昆明市西山区春雨路 265 号 电话：0871-6818 2007 转 6202 传真：0871-6821 7753 联系人：杨玉生
2.2	本项招标遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关法律、法规。
2.3	本次招标不接受联合体投标、分包和转包。
2.4	招标报价包含：1 台 800 箔式绕线机及其附件和备品备件的价格、运输费、安装调试费、二年质保维护费（提供不少于二年内需要的备品备件）等。
2.5	本次招标所有投标均以人民币报价。无论投标结果如何，投标人自行承担所有参与本次投标所发生的全部费用。
2.6	中标人提供的箔式绕线机设备必须是原装全新、符合招标文件规定的技术参数要求、具有中国有关部门注册或检验或商检、及生产厂家质量合格证明，并保证使用方在使用期间不受第三方提出侵犯其专利权、商标权和工业设计权的起诉。
2.7	本次招标可以接受选择性报价及备选方案报价
2.8	投标有效期： <u>30 个日历日</u> 。
2.9	投标文件：电子版正本： <u>1</u> 份

2.10	投标截止期：2019 年 12 月 2 日，星期一下午 14:00 时前
2.11	<p>开标时间：：2019 年 12 月 2 日，星期一下午 14:00 时</p> <p>开标地点：云南变压器电气股份有限公司视频会议室</p> <p>电话：0871-6818 2007 转 6202</p>
2.12	<p>评标方法：综合评价法（评分标准附后）</p> <p>1）招标文件中注“*”号的为关键条款, 关键条款的任何偏离将导致废标。</p> <p>2）技术规格偏离表必须根据招标文件第四章的具体要求如实逐项逐条填写。</p> <p>对于那些可以用量化形式表示的条款，投标人必须明确回答，否则投标人应以功能描述回答。任何通过简单拷贝招标文件的技术规格要求或简单标注“符合”、“满足”的投标将被拒绝。</p>
2.13	要求中标人开具 13%增值税专用发票，质保期二年。
2.14	中标人在收到双方认可的合同内容后四个日历日内，应在合同上签字并注明日期，并退给招标机构或招标人，逾期者招标人有权取消其中标资格。
*2.15	<p>投标保证金：投标保证金的金额：人民币伍仟元整（¥5000 元）。</p> <p>投标保证金有效期与投标有效期一致，投标保证金应当从投标人基本账户转出。</p> <p>投标保证金形式：银行转账（含网上银行汇款）。</p> <p>投标保证金提交时间和地点：于投标截止时间前递交到云南变压器电气股份有限公司财务部。</p> <p>开户银行：富滇银行昆明西山支行，账号：9100 3101 0000 2322 17。</p> <p>保证金退还：保证金退还时，以网上银行的方式将投标保证金退还至投标人公司基本账户，请投标人准确提供公司账户信息。</p> <p>本项目无特殊原因最迟应当在书面合同签订后 5 日内，向未中标的投标人退还投标保证金。</p>
2.16	对中标人的资质、能力核查：开标结果出来后，招标人有权对中标人进行资质、能力和业绩等核查，如有虚假瞒报情况，或生产能力不足，则取消其中标资格。再按照总得分从高到低的顺序对下一家投标人进行核查，最终选出

	合格的中标人。
2.17	要求投标人在投标文件中提供近三年财务状况、债务状况、银行资信证明等

注 意 事 项

各投标人：

为遵循招标、投标的有关规定，在贵单位参与开标时，除有你们认为必须的资料外，还必须有如下证明文件：

- 1、企业法人营业执照副本复印件。
- 2、企业法人代表授权书原件或复印件。
- 3、被授权人（或法人代表）的身份证复印件。
- 4、类似项目业绩合同等业绩证明材料原件或复印件。

上述证明文件的原件在开标时须经监督人员核验，如有不符，投标文件将被拒绝，投标人将自行承担相应的责任。

第三章 合同特殊条款表

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

条款号	内 容
3.1	甲方：本合同甲方系指： <u>云南变压器电气股份有限公司</u>
3.2	乙方：本合同乙方系指： <u> 中标人 </u> 。
3.3	现场：本合同项目实施地点位于： <u>云南省昆明市西山区春雨路 265 号，云南变压器电气股份有限公司内</u>
3.4	本合同项下的交付方式为： <u>项目现场</u>
3.5	完工期：参见第四章。
3.6	付款方式为：合同支付分预付款、到货款、投运款和质保金四次支付，支付比例为：3：3：3：1。
*3.7	技术要求和质量保证：详见第四章。
*3.8	<p>安装调试验收完成，在质保期间，如出现设备的质量问题，乙方在收到通知后 72 小时内应免费维修或更换有缺陷的维修换件。</p> <p>如果乙方在收到通知后 3 天内没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。</p>
3.9	<p>如投标方（乙方）中标后向甲方提供的设备和安装调试服务项目内容没有达到甲方的要求，或技术质量与合同规定不符时，甲方有权向中标方（乙方）提出按中华人民共和国《合同法》进行索赔；或进行终止合同处理。若双方发生争执，可友好协商解决，或诉诸甲方所在地仲裁机构、法院进行裁决。</p>
*3.10	能够满足招标方提供的既有模具使用（具体图纸附后）
3.11	检验和验收：见第四章
3.12	索赔通知期限： <u>40</u> 天。
3.13	推迟完工期将被视为不响应。
3.14	误期赔偿：除《合同法》规定不可预见或不可抗力而延迟完工的，
3.15	不可抗力通知送达时间：事故发生后 <u>14</u> 天内。

第四章 箔式绕线机采购项目内容、技术要求和验收

一、箔式绕线机采购的总体要求

- 1、能满足变压器箔式线圈的绕制。
- 2、箔式绕线机要求性能稳定，故障率低、操作简单、满足我方技术要求等特点。

二、设备主要技术性能、规格、参数、组成、品牌要求

1. 箔式绕线机组成部分：

箔式绕线机由（1 开卷机）、（2 引料装置）、（3 胀紧装置）、（4 压毛，除尘装置）（5 剪切装置）、（6 端绝缘开卷装置）、（7 卷绕机）、（8 焊接装置）、（9 层绝缘开卷装置）、（10 纠偏装置）、（11 电气控制装置）等组成。

2、箔式绕线机规格、参数

箔式绕线机		
	型 号	BRJ-800
序号	项目	规范参数
1	线圈加工范围	
1.1	轴向长度	120--800mm
1.2	轴向长度(含引线)	330--950mm
1.3	外径(不含排)	Φ 600
1.4	外径(Max)	Φ 700
1.5	内径(Min)	Φ 115
1.6	线圈形式	圆形、、长圆形、矩形
2	线圈材料	
2.1	材质	铜箔、铝箔
2.2	宽度	100--800mm
2.3	厚度	铜箔：0.2--2mm, 铝箔：0.3—3mm
2.4	卷料内径	Φ 500
2.5	卷料外径(Max)	≤ Φ 1000
3	开卷机	

3.1	承料筒有效长度	800mm
3.2	承料筒胀缩范围	$\phi 460--\phi 520$
3.3	承料筒承载(Max)	$\geq 2000\text{KG}$
3.4	胀紧力	0-12000N
3.5	胀紧工作压力	0---0.6Mpa
3.6	对中方式(纠偏)	手动/自动式
4	卷绕机	
4.1	卷绕速度	0-30r/min
4.2	工作力矩(Max)	$\geq 6000\text{N} \cdot \text{M}$
4.3	卷绕功率	$\geq 11\text{KW}$
4.4	调速方式	变频无级调速
4.5	卷绕轴	$70 \times 70 \times 1150\text{mm}$
5	焊接装置	
5.1	焊接方式	TIG
5.2	焊接速度	自动调速 0-1m/min
6	剪切装置	
6.1	剪切形式	电动滚剪
6.2	剪切速度	1.5m/min
6.3	剪切长度	800mm
7	层绝缘开卷装置	
7.1	层绝缘安装轴	二套
7.2	层绝缘卷外径	$\leq \phi 400\text{mm}$
7.3	层绝缘卷内径	$\phi 76\text{mm}$
7.4	层绝缘卷宽度	150~850 mm
7.5	安装轴胀紧方式	气胀式
7.6	开卷胀力	气动、无级可调
8	端绝缘开卷装置	
8.1	数量	左右各 6 套

8.2	端绝缘纸盘外径	$\leq \phi 350\text{mm}$
8.3	端绝缘纸盘内径	$\phi 56\text{mm}$
8.4	端绝缘卷宽度	10--40mm
9	纠偏装置	
9.1	纠偏方式	光电控制（伺服纠偏）
9.2	纠偏精度	$\pm 0.5\text{mm}$
10	控制	
10.1	控制方式	PLC 自控方式，辅以按钮操作
10.2	计数位数/精度	四位（0—9999.9）/0.1 匝
11	其它	
11.1	能源	电：总功率 $\geq 15\text{KW}$ ，三相五线，AC380，50HZ
		压缩空气： $\geq 0.5\text{Mpa}$ ， 0.1M ³ / min

3、主要部件的品牌要求（未注明厂家或牌子的附件，要求提供正规厂家的优质产品。）

1	人机界面	信捷/汇川	备注
2	变频器	三菱/易能	
3	伺服系统	三菱/信捷	
4	PLC 程控器	三菱/信捷	
5	电器原件	施耐德/西门子	
6	气动原件	ATRATC（台湾）/亚德客	
7	直线导轨	HIWIN/台湾 TBI	
8	氩弧焊机	山东奥太	

投标人可自行选择以上部件品牌，但不能低于以上品牌技术和质量水平，并提供说明。

三、服务要求

供应厂商应详细列出对客户提供的技术支持内容及期限，并对售后服务进行承诺，至少提供以下服务。免费提供书面培训技术资料，应包括以下内容：

- 1、箔式绕线机的结构与工作原理；
- 2、箔式绕线机的正确操作使用与日常保养；
- 3、常见故障分析及处理，使操作者能够完全正确合理使用设备，修理人员具备一定的修理能力。

四、投标厂（商）提供数据及资料

- 1 投标方应提供设备的型号、规格和详细的技术参数，技术说明及必要图纸。
- 2 投标方应提供设备的外形图片，通过这些资料应用者对该设备的外观、结构及操作者的程序有全面了解。
- 3 投标方应提供完整的设备清单、配件清单。
- 4 投标方应提供所供设备在云南省或国内主要用户业绩表。
- 5、技术资料及技术支持
 - 5.1 投标标书中应详细介绍该设备的性能、特点及设备配置情况，达到质量要求的保证措施。投标时提供外形尺寸图。
 - 5.2 合同签订后供方按需方要求提供设备的安装布置图、主要设备的外形图、基础条件图纸、安装尺寸、重量和铭牌参数及有关电气原理图。必须满足招标方的设计要求。
 - 5.3 交货时供方应随机向需方提供全套设备的纸质技术文件 3 套和电子版一套。技术文件内容至少包括以下各项：
 - 5.3.1 设备安装基础尺寸图和外形尺寸图（中标后 15 天提供）。
 - 5.3.2 电气接线图。
 - 5.3.3 电气原理图。
 - 5.3.4 设备机械结构原理图。
 - 5.3.5 产品出厂试验报告及质量合格证（含各附件）。
 - 5.3.6 易损件图纸、密封件图纸及明细。
 - 5.3.7 供货清单、拆卸一览表、备件表和装箱单。
 - 5.3.8 安装使用和维护说明书，设备安全操作规程。
 - 5.4 提供主要部件的供应商信息资料 1 套。

五、设备质量监造

编制设备制造计划、进度和监造标准及内容，需方可根据进度到供方检查、监造。供方应尽可能提供方便，并提供有关检查试验报告。

六、包装和运输

由供方提供包装，负责办理运输保险、运输、卸货到需方车间（需方可提供行车帮助），所产生的一切费用由供方承担。

七、安装、调试、试验及验收

7.1 供方负责该设备安装、调试；提供技术咨询，需方提供必要的支持和配合。

7.2 运行效果测试：测试结果，其各项性能指标都必须达到技术参数要求。

7.3 需方组织验收，发现问题供方负责处理解决。

八、质量保证期

8.1 质量保证期为签署验收合格文件之日起二年。设备保修期内由供方免费维修、免费提供维修配件，在故障报告 2 小时内作出响应，72 小时内必须恢复设备正常生产；设备出现缺陷和达不到国家标准规定的所有缺陷，由供方负责，并赔偿需方相应的经济损失。

8.2 超过质保期后优惠提供有偿维修服务及技术支持。

九、备品备件和专用工具

供方免费提供该设备所有的专用工具。（需要明确）

供方免费提供不少于二年内需要的备品备件。（需要明确）

十、交货时间

交货期为 40 天，中标方负责设备运输至招标方指定地点，并在 1 周内安装调试完成，制造和安装调试具体时间双方在合同中协商约定。迟验收合格一周，由供方向需方支付合同总价 0.5% 的违约金，并依次类推，最高不超过合同总价的 15%。

附件1 投标人的同类项目业绩证明

同类项目情况表

序号	业主名称	型号规格	供货时间	联系人	联系电话
1					
2					
3					
4					

说明：

1、投标人必须提供能够证明上述业绩真实性的合同复印件，合同复印件中必须至少包括合同的甲乙双方、合同详细标的和双方签章及生效时间；或中标通知书、或业主评价等（未附证明材料不予认可）。

2、所有合同复印件应清晰，并由投标人单位加盖公章；

3、投标人应在不涉及商业秘密的前提下尽可能提供详细的合同复印件内容；

4、上述业绩中，如有业主或主管部门的书面评价意见，请一并提供同类项目业绩的用户反馈意见。

投标人：（公章）

日期： 年 月 日

附件2 评分标准

综合评分法评标细则

评标委员会由招标方的相关部门代表组成，评标活动遵循公平、公正、科学、择优的原则。评标监督：党群工作部和审计与风险部。

1. 符合性检查

评标委员会首先对所有投标书做符合性检查，主要评议各投标单位是否按招标文件的要求提供了所有关键性文件，包括：投标书、法人代表授权书、资质证明文件、技术文件、投标分项报价表等。

2. 商务评议

对通过符合性检查的投标单位进行商务评议，根据招标文件的要求，对投标人的合格性、投标的有效性、总投标有效期是否满足要求、资格证明文件是否齐全等条款进行评审，重要商务条款不能满足招标文件要求被视为非实质性响应投标。

3. 技术评议

技术评议主要是检查所有通过商务评议的投标书技术部分是否对招标文件的规定做出了实质性的响应，投标书与招标文件技术部分的规定有无实质性偏差，以确定其是否为有效的投标书。重要技术指标不能满足招标文件要求视为非实质性响应投标。

4. 评标价格调整

对通过以上各项评议的投标书统一评标范围和计算方法，在统一的基础上进行价格比较。如不同投标人的投标报价的内容与评标范围不一致，按招标文件的规定进行调整，计算最后评标价。

评标过程中，如有需要澄清的事项以电话方式联系，书面方式记录，经评标委员会、监督人员签字确认。

5. 评标打分

对通过符合性检查、商务评议、技术评议的投标进行逐个打分，汇总各评标委员的打分结果，计算各有效投标人的最终得分（即各评委打分的算术平均值），最终综合得分最高者为推荐中标人。

评标按商务、技术和投标报价三方面进行。评委会综合比较投标人的资信，结合实力，对投标的报价、响应程度、工期、设计方案、组织能力、所投标项目结束后能达到的整体性能、质量、售后服务承诺等因素以及招标文件的要求进行评标。根据三方面的评标结果进行综合排序，提出预中标顺序上报。

评标采用百分制，满分为 100 分，由三个部分组成，商务评议（其中包括：资格信誉、业绩、完工期、售后承诺）（20 分）、技术评议（30 分）和投标报价（50 分）。

1 商务评议（其中包括：资格信誉、业绩、完工期、售后承诺）（20 分）

1.1 企业综合评价（3 分）

1.1.1 企业近三年财务状况、债务状况、银行资信证明等（0~1 分）。

1.1.2 质量体系证书（0~1 分）：投标人获得 ISO9001 资格认证的得 1 分。

1.1.3 有关生产资质证书及检验报告（0~1 分）：有关箔式绕线机资质证书、获奖资料、鉴定意见及检测报告等。

1.2 同类项目业绩（10 分）

每提供 1 家规格相近，真实有效的业绩证明得 1 分，以此类推，同类项目业绩最高不超过 10 分。

1.3 交货期（5 分）

满足完工进度要求得 0 分；提前 3 天 2 分、6 天 4 分、8 天 5 分。

1.4 售后服务承诺（2 分）

项目免费保修期为 2 年，有完善的质量信息反馈和处理系统，能及时提供用户要求的现场和返厂技术服务，有良好售后服务声誉及用户证明。（0~2 分）

2 技术评议（30 分）

按招标文件第四章箔式绕线机采购内容、技术要求和验收。

2.1 基本分（5 分）：

投标人的投标文件中技术响应部分完全满足招标文件的技术要求（5 分）。

*号者为必需满足项，任何一项不满足即视为废标。其余各项，一项不满足扣 1 分。

2.2 技术方案总体评价（25 分）

第一名 25 分，第二名 20 分，每下降一名就减 5 分，以此类推，直到 0 分止。

3 投标报价（50 分）

综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价（各有效投标人评估价最低价）为评标基准价。

计算评估价后，评委会将按下列公式计算各投标人的报价部分得分

$$PF = 50 - \left(\frac{F - F_s}{F_s} \right) \times Q$$

注：1、PF 为报价部分得分

2、Fs 为评标基准价=各有效投标人评估价最低价

3、F 为合格投标人评估价

4、Q 为价格折扣分值=20

5、计算分数时四舍五入取小数点后两位